

液压圆锥破碎机介绍:

液压圆锥破碎机是我公司引进国外先进技术、结合国内多家生产经验研制而成的大型高性能圆锥破碎机,较传统圆锥破碎机相比其破碎能力、工作效率大大提高。该机通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速,取代传统的单颗粒破碎原理,实现对物料的选择性破碎,破碎粒度均匀。双向过铁释放液压缸能够让铁块顺利通过破碎腔,并且在发生过铁及瞬时闷车的情况下,能液压起顶,自动排料,避免了弹簧圆锥破碎机需要停机维护的操作。

液压圆锥破碎机性能特点:

该机具有针片状物料含量少、破碎性能高、处理能力强、出料成品粒型均匀、采用液压系统、破碎腔多适应性强、运行成本低、维护方便等。

液压圆锥破碎机结构组成:

液压圆锥破碎机由机座、偏心套、传动轴、定锥、动锥、进料口、液压系统等部分组成。

液压圆锥破碎机主要用途:

液压圆锥破碎机广泛应用于矿山、水泥厂、建筑、冶金、矿石行业中,如铁矿石、有色金属矿石、石灰石、玄武岩、花岗石、石灰岩、沙岩、砾岩、河卵石等,其破碎物料的抗压能力不大于 350Mpa。

液压圆锥破碎机工作原理:

工作时,电动机的旋转通过皮带轮或联轴器、传动轴和圆锥部在偏心套的迫动下绕一固定作旋摆运动,从而使圆锥破碎机的破碎壁时而靠近又时而离开固装在调整套上的轧白壁表面,使矿石在破碎腔内不断受到冲击,冲击而被破碎,破碎的物料从下部排出。挤压和弯曲作用而实现矿石的破碎。

液压圆锥破碎机产品优势:

1. 液压圆锥破机配置液压保险机构,大大的降低了故障的发生率
2. 可自动调节排料大小,操作方便,可靠性强。
3. 独特的破碎腔设计,有效的提高破碎比和产量,增加成品料立方体的含量。
4. 采用先进的液压系统,在发生闷车时,可液压起顶,自动排料,大大减少了老式弹簧圆锥破需停机进行人工排料的烦恼,保障了工作进行的连续性
5. 采用独特的密封方式,降低了油水混合的问题
6. 破碎壁、轧白壁采用耐磨材料制作,有效地降低了机器的磨损,使用寿命相比老式圆锥破提高 35%-82%。

返回顶部: [液压圆锥破碎机](#)