

石料生产线介绍：

我公司根据市场的需求生产出成套设备石料生产线，配置各级先进的设备，以满足客户对建筑、公路、铁路的施工用砂。成品石料符合国家标准、粒型均匀、形状好，目前该生产线在全国重大水利水电工程建设、铁路、公路、城市建设等应用十分广泛。

石料生产线性能特点：

我公司生产的石料生产线具有以下特点：成品粒型均匀、形状好符合国家标准、处理能力强、生产效率高、成本低、收益高、节能环保、污染少、自动化程度高、操作简单、维护方便。

石料生产线结构组成：

石料生产线由振动给料机、颚式破碎机、反击式破碎机、冲击式破碎机、振动筛、砂石洗选机、胶带输送机、集中电控等系统组成。

石料生产线工作原理：

石料生产线的工大致如下：大块石料经料仓由振动给料机均匀地送进颚式破碎机进行粗碎，破碎后的石料由胶带输送机送到反击式破碎机进行进一步破碎；细碎后的石料由胶带输送机送进振动筛进行筛分，筛分出几种不同规格的石子，满足粒度要求的石子由成品胶带输送机送往成品料堆；不满足粒度要求的石子由胶带输送机返料送到反击式破碎机进行再次破碎，形成闭路多次循环。成品粒度可按照用户的需求进行组合和分级，为保护环境，可配备辅助的除尘设备。

石料生产线主要用途：

石料生产线广泛用于矿山矿石的破碎、建筑、水利工程建设、市政建设、铁路、公路、桥梁等砂石骨料加工，在花岗石、玄武岩、石英石、页岩、褐铁矿等大块物料破碎效果显著。

石料生产线产品优势：

1. 该生产线自动化程度高，操作简单 2. 生产效率高、处理能力大，投资小，综合经济效益高 3. 成品粒型均匀、行形状好，符合国家标准 4. 可根据生产工艺，为客户匹配经济理想的生产线 5. 各级设备采用最先进的配置，节能环保 6. 各个设备为独立的工作单元，能顺利完成各自承担的任务。

返回顶部：[石料生产线](#)